

НОВОСТИ КОМПРЕССОРНОГО НАПРАВЛЕНИЯ ЗА ДЕКАБРЬ

Техническое совещание с ОАО «Газпром Нефть»

26 декабря состоялось совместное техническое совещание представителей НПО «Искра» и ОАО «Газпром Нефть» по вопросу поставки ГПА для КС внешнего транспорта газа Восточно-Мессояхского месторождения, расположенного в Тазовском районе Ямало-Ненецкого Автономного Округа Тюменской области. Совещание прошло в офисе компании ОАО «Газпром Нефть» в г. Санкт-Петербург.

В ходе совещания делегация НПО «Искра», представила потенциальному заказчику предложение по комплектации и компоновке оборудования газоперекачивающих агрегатов для КС Восточно-Мессояхского месторождения. В ходе обсуждения определились границы поставки ГПА и ЦБК, перечень необходимого вспомогательного оборудования.

По итогам встречи, для дальнейшего участия в тендере, будет оформлено окончательное технико-коммерческое предложение на поставку ГПА для КС Восточно-Мессояхского месторождения.

Приемо-сдаточные испытания

26 декабря 2014г. прошли заводские приемо-сдаточные испытания сменной проточной части СПЧ 16/76-2,2(01) с заводским №4 для центробежного компрессора НЦ-16ДКС-02 «Урал», предназначенной для второй очереди установки комплексной подготовки газа дожимного компрессорного цеха №1 Южно-Русского нефтегазового месторождения.

Компрессор НЦ-16ДКС-02 «Урал» с СПЧ 16/76-2,2(01) оснащен сухими газодинамическими уплотнениями фирмы "Джон Крейн-Искра" и электромагнитным подвесом производства фирмы «S2M» (Франция).

Полученные результаты механических испытаний СПЧ 16/76-2,2(01) с заводским №4 для компрессора НЦ-16ДКС-02 «Урал» соответствуют требованиям ТУ 3643-108-07504034-2009. Уровень виброперемещений ротора не превышает 60 мкм.

Приемо-сдаточные испытания



30 декабря на стенде ПСИ НПО «Искра» прошли приемо-сдаточные испытания компрессора НЦ-25М/120 «Урал», заводской номер 26, предназначенного для комплектации газоперекачивающего агрегата ГПА-25М-02 «Урал», второй очереди КС «Ярынская» системы магистральных газопроводов «Бованенково-Ухта».

В конструкции компрессора используется электромагнитный подвес фирмы S2M и сухие газодинамические уплотнения фирмы «Джон Крейн - Искра».

Полученные характеристики соответствуют требованию технического задания и обеспечивают рабочие режимы станции.